



# T-BAT-SYS-HV-S25

# T-BAT-SYS-HV-S36

## Manuel d'installation

Version 9.0

[www.solaxpower.com](http://www.solaxpower.com)



eManuel disponible par code QR  
ou sur <http://kb.solaxpower.com/>

# Table des matières

---














## Remarque générale

1. Le contenu peut être périodiquement mis à jour ou révisé. SolaX se réserve le droit d'apporter des améliorations ou des modifications au(x) produit(s) et au(x) programme(s) décrits dans ce manuel sans avis préalable.
2. L'installation, l'entretien et les réglages liés au réseau de distribution électrique ne peuvent être effectués que par du personnel qualifié satisfaisant aux critères suivants :
  - Être titulaire d'une licence et/ou satisfaire aux réglementations de l'État et de la juridiction locale ;
  - Avoir une bonne connaissance du présent manuel et des autres documents connexes.
3. Avant d'installer l'appareil, lisez attentivement, comprenez parfaitement et suivez strictement les instructions détaillées du manuel de l'utilisateur ainsi que les autres réglementations connexes. SolaX n'est pas responsable des conséquences provoquées par la violation des règles de stockage, de transport, d'installation et d'utilisation spécifiées dans le présent document et dans le manuel de l'utilisateur.
4. Utiliser des outils isolés lors de l'installation de l'appareil. Des équipements de protection individuelle doivent être portés lors de l'installation, du raccordement électrique et de l'entretien.
5. Pour plus d'informations, consulter le site web [www.solaxpower.com](http://www.solaxpower.com) de SolaX.

## Consignes de sécurité

Pour des raisons de sécurité, les installateurs sont tenus de maîtriser le contenu du manuel et tous les avertissements avant de procéder à l'installation.

## Description des étiquettes

	Marque de conformité CE		Certification TÜV
	Le système de batterie doit être mis au rebut dans une installation appropriée pour un recyclage respectueux de l'environnement		Attention, risque de danger
	Le module de batterie peut exploser		Attention, risque de choc électrique
	Lire les documents ci-joints		Tenir le système de batterie hors de portée des enfants
	Tenir le système de batterie à l'écart des flammes nues et des systèmes d'allumage		Ne pas jeter le module de batterie avec les ordures ménagères.
	Ne pas jeter le module de batterie avec les ordures ménagères.		

## Précautions générales de sécurité

1. Une surtension ou un mauvais câblage peut endommager le module de la batterie et provoquer une combustion qui peut être extrêmement dangereuse ;
2. Des fuites d'électrolytes ou de gaz inflammables peuvent se produire en cas de défaillance du produit ;
3. Ne pas installer le module de batterie dans des lieux de stockage de matériaux inflammables ou de combustibles ou dans des lieux où l'atmosphère est explosive ;
4. Le câblage du module de batterie doit être effectué par du personnel qualifié ;
5. Le module de batterie doit être réparé par une personne qualifiée ;
6. Vérifier que le câble de mise à la terre est branché avant de manipuler le module de batterie.

## Guide de manipulation de la batterie

### À faire

- Tenir le module de batterie à l'écart des matériaux inflammables, des sources de chaleur et de tout corps liquide ;
- Tenir le module de batterie hors de portée des enfants et des animaux ;
- Stocker soigneusement la batterie en conservant le module de batterie dans un environnement propre, exempt de poussière, de saleté et de débris ;
- Conserver le module de batterie dans un endroit frais et sec ;
- Sceller l'orifice de branchement du câble extérieur pour éviter toute infiltration de corps étrangers ;
- Vérifier que le câblage de l'appareil est correctement effectué.
- Installer l'appareil conformément aux normes et réglementations locales.

### À ne pas faire

- NE PAS exposer le module de batterie à une flamme nue ou à une température supérieure à 140 °F/60 °C ;
- NE PAS installer ou faire fonctionner le module de batterie dans des endroits où se trouvent trop d'humidité ou de liquides ;
- NE PAS placer le module de batterie dans un environnement à haute tension ;
- NE PAS faire débrancher, démonter ou réparer l'appareil par du personnel non qualifié. Seul un personnel qualifié est autorisé à manipuler, installer et réparer l'appareil ;
- NE PAS endommager l'appareil en le faisant tomber, en le déformant, en le heurtant, en le coupant ou en le perçant avec un objet pointu. Dans le cas contraire, cela peut provoquer un incendie ou une fuite d'électrolytes ;
- Ne pas toucher l'appareil si un liquide s'est répandu dessus. Il existe un risque d'électrocution ;
- Ne pas marcher sur l'emballage, au risque d'endommager l'appareil ;
- Ne placer aucun objet sur le module de batterie ;
- NE PAS charger ou décharger un module de batterie endommagé ;
- Ne pas jeter le module de batterie au feu. Cela peut entraîner des fuites ou des ruptures ;
- NE PAS mélanger différents types ou marques de modules de batterie. Il peut en résulter une fuite ou une rupture, entraînant des blessures ou des dommages matériels.

## Réponse aux situations d'urgence

**En cas de fuite d'électrolyte ou de tout autre produit chimique dans le module de la batterie, ou en cas de production de gaz due à une fuite du module de la batterie, éviter absolument tout contact avec le déversement. En cas de contact accidentel avec ces produits, procéder comme suit :**

- En cas d'inhalation : Quitter immédiatement la zone contaminée et consulter immédiatement un médecin ;
- En cas de contact avec les yeux : Rincer les yeux à l'eau courante pendant 15 minutes et consulter un médecin ;
- En cas de contact avec la peau : Laver soigneusement la zone touchée avec du savon et consulter un médecin ;
- En cas d'ingestion : Faire vomir et consulter un médecin.

**Si un incendie se déclare à l'endroit où le module de batterie est installé, procédez comme suit :**

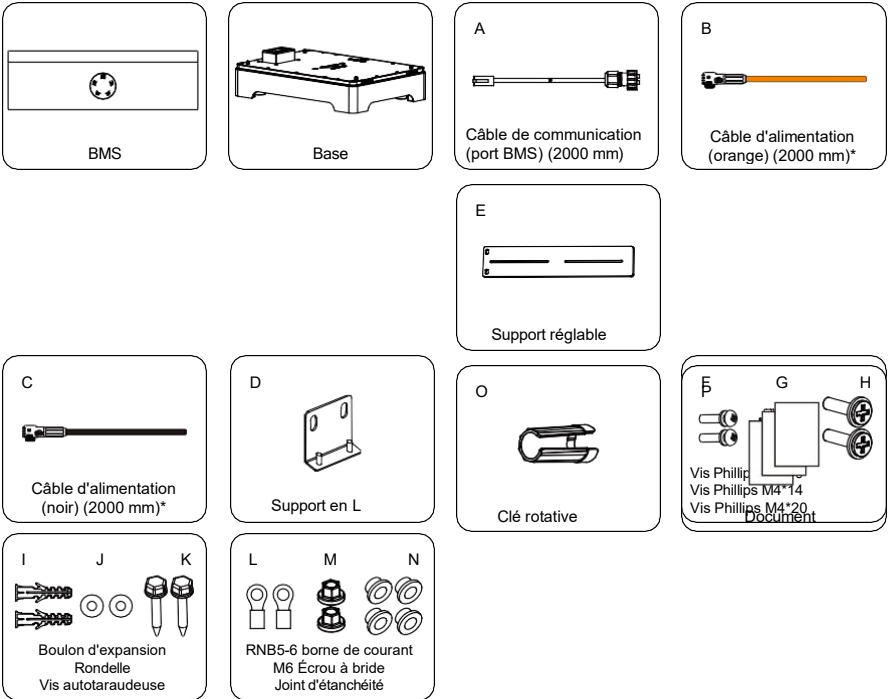
- Si le module de batterie est en cours de chargement au moment où l'incendie se déclare, et à condition que cela ne présente aucun danger, débrancher le disjoncteur du module de batterie afin d'arrêter la charge électrique ;
- Si l'appareil n'est pas encore en feu, utiliser un extincteur de classe ABC ou un extincteur à dioxyde de carbone pour éteindre le feu ;
- Si le module de batterie prend feu, n'essayez pas d'éteindre l'incendie et évacuez immédiatement.
- Le module de batterie peut prendre feu s'il est chauffé à plus de 302 °F/60 °C ; en cas d'incendie, il produira des gaz nocifs et toxiques, ne vous en approchez pas et tenez-vous à l'écart.

### Moyens efficaces pour faire face aux accidents

- Si le module de batterie est endommagé, le placer dans un endroit séparé et appeler le service local de lutte contre l'incendie du lieu de résidence de l'utilisateur ou du personnel qualifié.
- Si une partie du module de batterie ou du câblage est immergée, rester hors de l'eau et ne toucher à rien ; si le module de batterie est mouillé, NE PAS le toucher.
- Si le module de batterie est endommagé, ne l'utilisez pas. Dans le cas contraire, il peut en résulter des dommages corporels et matériels.
- Cessez d'utiliser le module de batterie submergé et contactez le personnel qualifié pour obtenir de l'aide.
- Contactez immédiatement SolaX pour obtenir de l'aide si l'utilisateur pense que le module de batterie est endommagé.



BMS (TBMS-MCS0800)



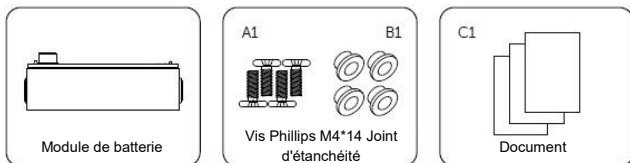
Numéro d'article	Éléments	Quantité (Unité : pc)
/	BMS (TBMS-MCS0800)	1
/	Base	1
A	Câble de communication (port BMS) (2000 mm)	1
B	Câble d'alimentation (orange) (2000 mm)*	1
C	Câble d'alimentation (noir) (2000 mm)*	1
D	Support en L	1
E	Support réglable	1
F	Vis Phillips M4*10	2
G	Vis Phillips M4*14	4
H	Vis Phillips M4*20	2
I	Boulon d'expansion	2
J	Rondelle	2

K	Vis autotaraudeuse	2
L	RNB5-6 borne de courant	2
M	Écrou à bride M6	2
N	Joint d'étanchéité	4
O	Clé rotative	1
P	Document	/

\*Remarque :

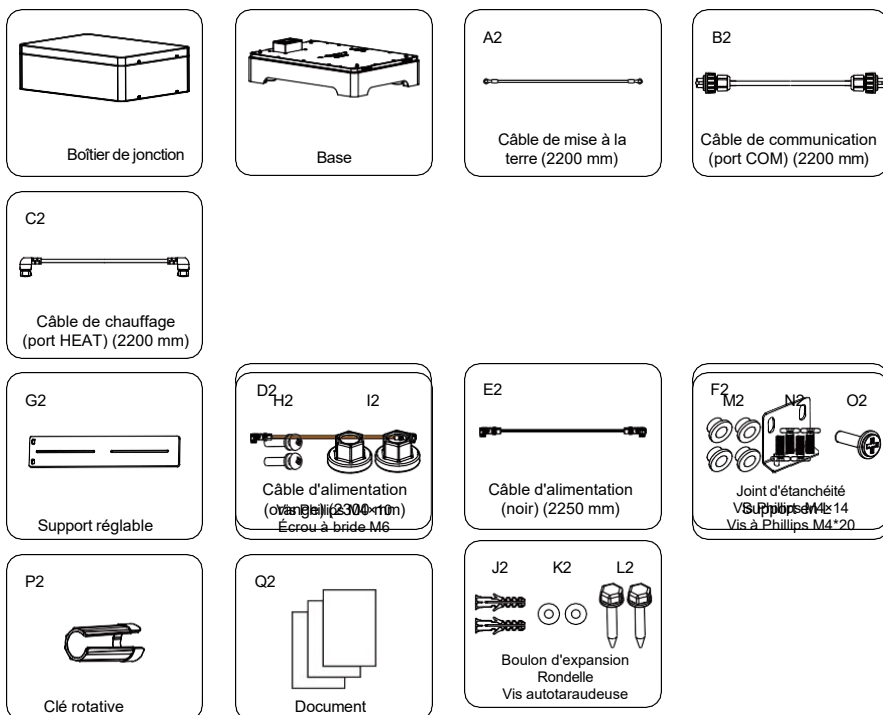
1. La marque \* indique que le connecteur situé à l'une des extrémités des câbles d'alimentation, reliant le BMS et l'onduleur, est fourni avec le kit d'accessoires de l'onduleur. Les deux câbles d'alimentation sont conformes aux exigences de la norme B2ca.

### Module de batterie (TP-HS25/ TP-HS36)



Numéro d'article	Éléments	Quantité (Unité : pc)
/	Module de batterie (TP-HS25 ou TP-HS36)	1
A1	Vis Phillips M4*14	4
B1	Joint d'étanchéité	4
C1	Document	/

### Boîtier de jonction

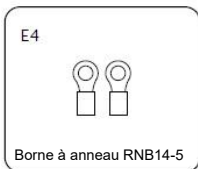
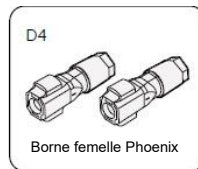
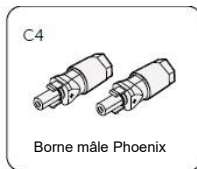
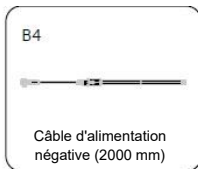
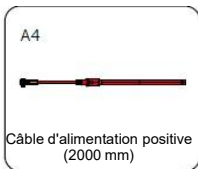


Numéro d'article	Description	Quantité (Unité : pc)
/	Boîtier de jonction	1
/	Base	1
A2	Câble de mise à la terre (2200 mm)	1
B2	Câble de communication (port COM) (2200 mm)	1
C2	Câble de chauffage (port HEAT) (2200 mm)	1
D2	Câble d'alimentation (orange) (2300 mm)	1
E2	Câble d'alimentation (noir) (2250 mm)	1
F2	Support en L	1
G2	Support réglable	1
H2	Vis Phillips M4×10	2
I2	Écrou à bride M6	2
J2	Boulon d'expansion	2
K2	Rondelle	2
L2	Vis autotaraudeuse	2
M2	Joint d'étanchéité	4
N2	Vis Phillips M4×14	4
O2	Vis Phillips M4*20	4
P2	Clé rotative	1
Q2	Document	/

**\*Remarque :**

- Si le nombre de modules de batterie achetés est égal ou supérieur à 10, ces modules de batterie doivent être installés dans deux tours, et le « boîtier de jonction » doit être installé pour connecter deux tours en série.
- Si le nombre de modules de batterie achetés est égal ou inférieur à 9, ces modules de batterie peuvent être installés dans une ou deux tours. Dans le cas de deux tours, il est recommandé d'installer le « boîtier de jonction ».
- En outre, les clients doivent acheter eux-mêmes le « boîtier de jonction ».

## Câble (en option)



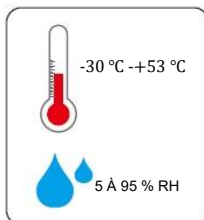
Numéro d'article	Eléments	Quantité (Unité : pc)
A4	Câble d'alimentation positive (2000 mm)	1
B4	Câble d'alimentation négative (2000 mm)	1
C4	Borne mâle Phoenix	2
D4	Borne femelle Phoenix	2
E4	Borne à anneau RNB14-5	2

### REMARQUE !

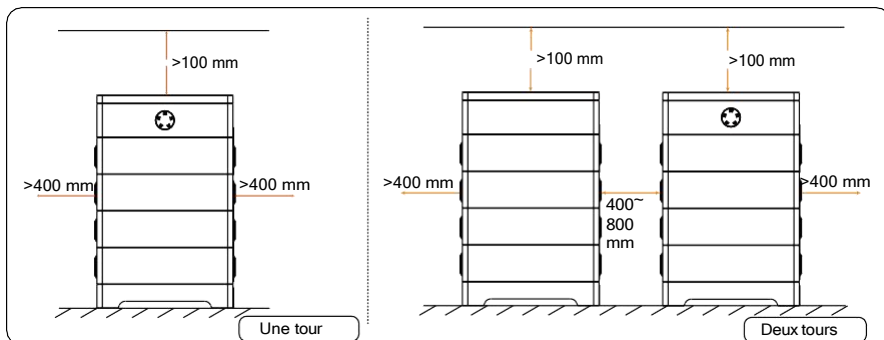
- En ce qui concerne les étapes d'installation des câbles d'alimentation, voir le *Manuel d'utilisation* de l'onduleur.
- Les utilisateurs peuvent acheter le kit d'accessoires susmentionné en fonction de leurs besoins réels.
- Ne pas utiliser les câbles d'alimentation mentionnés ci-dessus si l'équipement est en parallèle.
- La borne à anneau RNB14-5 convient pour un fil de mise à la terre de 10 mm<sup>2</sup>.

REMARQUE !

- Pour une installation en extérieur, il convient de prévoir des protections contre la lumière directe du soleil, l'exposition à la pluie et l'accumulation de neige.
- Toute exposition à la lumière directe du soleil augmente la température à l'intérieur de la batterie. Cette augmentation de température ne présente pas de risque de sécurité, mais peut avoir une incidence sur les performances de la batterie.



Installation Space / Installationsraum / Espace d'installation / Espacio de instalación / Espaço de instalação / Installatieruimte / Spazio di installazione / Przestrzeń instalacyjna / Instalační prostor / Installationsutrymme / Spațiu de instalare / **Монтажно пространство** / Monteringsplads / **Χώρος εγκατάστασης** / Paigaldusruum / Asennustila / Mjesto ugradnje / Telepítési tér / Montavimo erdvė / Uzstādīšanas telpa / Priestor pre inštaláciu / Prostor za nameštitev / Kurulum Alanı / Espaço de Instalação

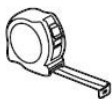


\*Remarque : La figure ci-dessus montre l'espace requis pour l'installation d'une tour et de deux tours.

## Outils d'installation



Marteau perforateur



Mètre ruban



Marqueur



Tournevis cruciforme



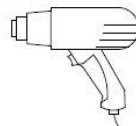
Clé dynamométrique (M4)



Maillet en caoutchouc



Niveau à bulle



Pistolet thermique



Pince à dénuder



Pince à sertir pour RJ45



Gaines thermorétractables de Ø6 mm



Masque anti-poussière



Gants de sécurité



Chaussures de sécurité



Lunettes de sécurité

## Matériel supplémentaire requis

N°	Matériel nécessaire	Type	Section/diamètre du conducteur
1	Câble de mise à la terre	/	6-10 mm <sup>2</sup>
2	Tuyau de protection	Tuyau annelé	Diamètre intérieur : Plus de 45 mm

## Installation mécanique

### \*Remarque :

1. Il est possible d'installer jusqu'à 9 modules de batterie dans une tour. Si le nombre de modules de batterie achetés par les utilisateurs est supérieur ou égal à 10 lots, un boîtier de jonction doit être installé pour connecter deux tours en série.
2. La capacité portante du sol utilisé pour installer l'ensemble du système de batteries doit être supérieure à 500 kg/m<sup>2</sup>.

## Étapes d'installation sans boîtier de jonction

Prendre l'exemple de la procédure correspondant à l'installation de six modules de batterie.

Le côté marqué R doit se trouver contre le mur

1

2

Tourner dans le sens des aiguilles d'une montre pour abaisser la base  
Tourner dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour relever la base

3

Retirer

Remarque : La distance entre la base et le mur peut être d'environ 30-200 mm, mais la distance recommandée est de 60 mm.

Emplacement du dessin

4

Retirer les couvercles anti-poussière situés en haut et en bas de la batterie

Le côté marqué R doit se trouver contre le mur

5

6

Remarque : Si la base est déplacée après avoir placé le module de batterie, la remettre à son emplacement d'origine en fonction de la marque précédemment tracée.

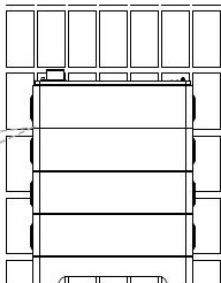
Sécuriser les deux côtés

7

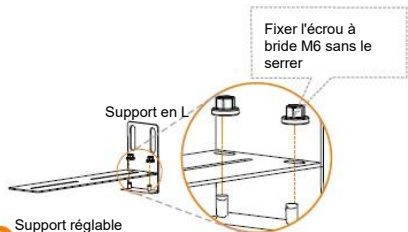
+	M4
C	0.9-1.1 N·m

Placer les modules de batterie

Étape 4



8



9

Fixer le support assemblé

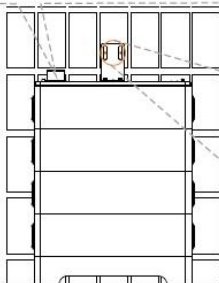


Ne pas serrer

10

M4

Ne pas retirer la housse de la batterie afin de la protéger de la poussière.



11



Trous de perçage

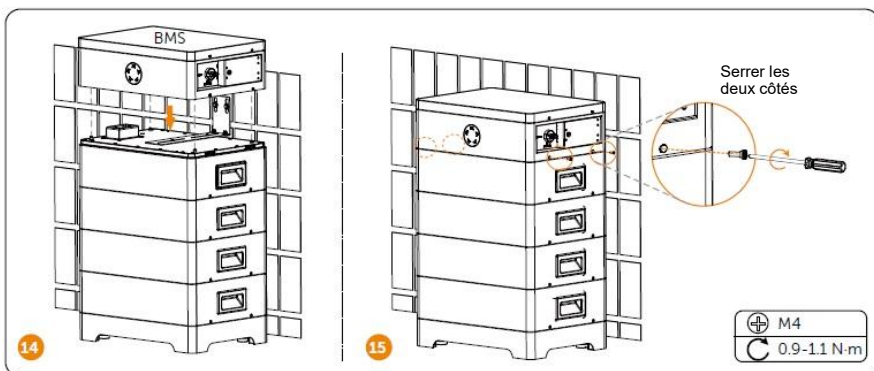
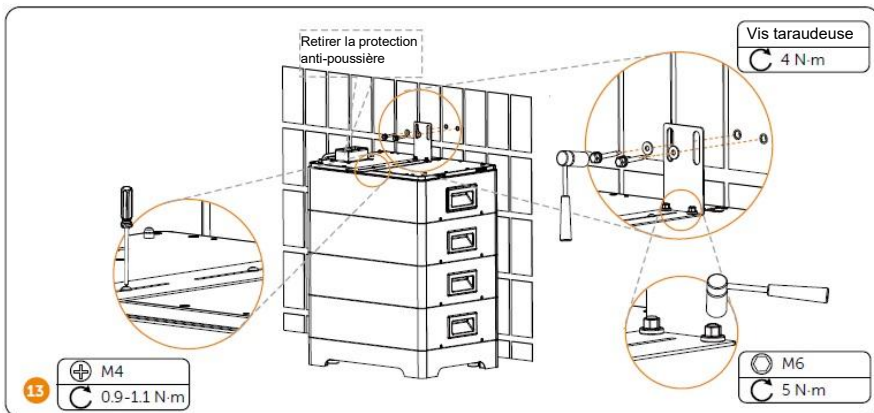
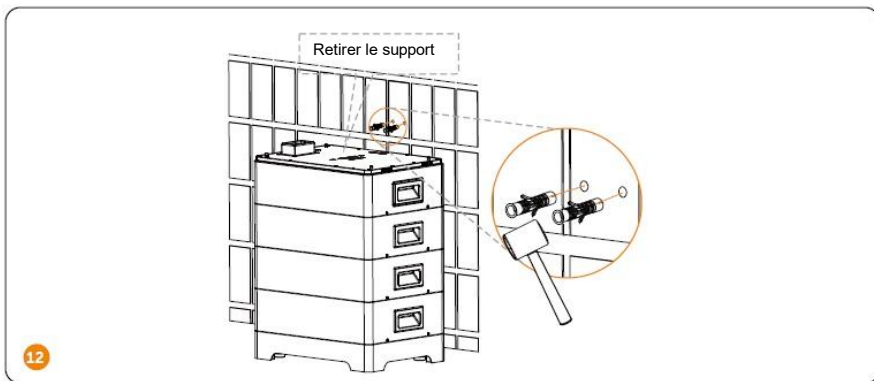


Ø10 mm

≥ 50 mm

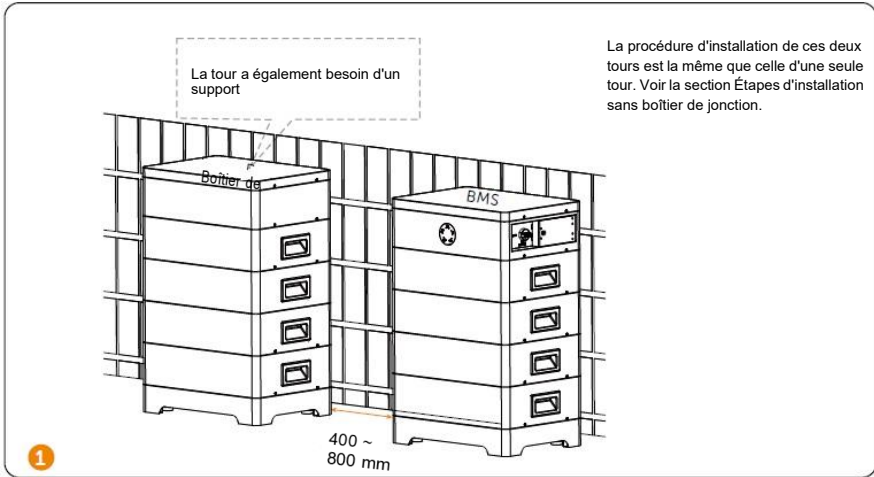
90°





\*Remarque : En ce qui concerne les plaques de recouvrement des deux côtés du BMS, elles doivent être installées après avoir terminé le câblage.

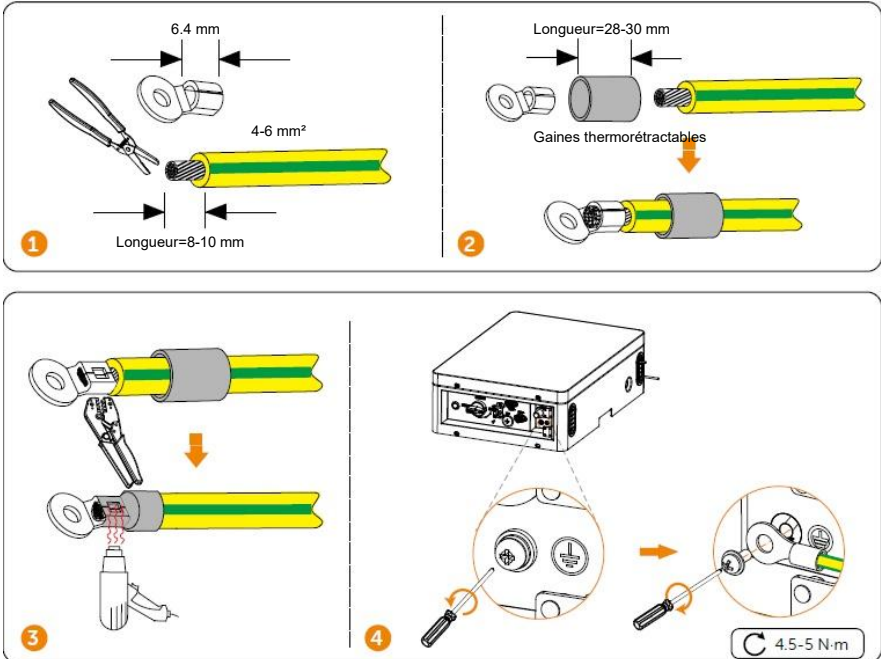
## Étapes d'installation avec le boîtier de jonction



\*Remarque :

1. La règle pour la séquence des modules de batterie dans l'ensemble du système est la suivante : Dans le cas d'une tour, le module de batterie le plus proche du BMS est numéroté premier module de batterie, suivi du deuxième module de batterie, puis du troisième module de batterie, selon le principe du haut vers le bas. S'il existe une autre tour, le module de batterie le plus proche du boîtier de jonction peut continuer à être numéroté en fonction de la tour où se trouve le BMS.
2. En ce qui concerne les plaques de recouvrement des deux côtés du BMS et du côté gauche du boîtier de jonction, elles doivent être installées après avoir terminé le câblage.

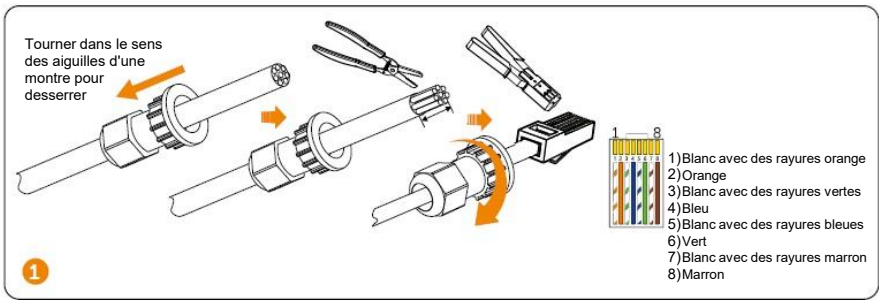
## Connexion des bornes de courant



Pour un courant nominal de 30 A, il est recommandé d'utiliser des fils de 5,5-6,5 mm<sup>2</sup> pour les câbles (y compris le câble de mise à la terre) ; pour un courant nominal de 50 A, il est recommandé d'utiliser des fils de 8,5-9,5 mm<sup>2</sup> pour les câbles (y compris le câble de mise à la terre).

\*Remarque : Le câble de mise à la terre doit être préparé par les utilisateurs eux-mêmes.

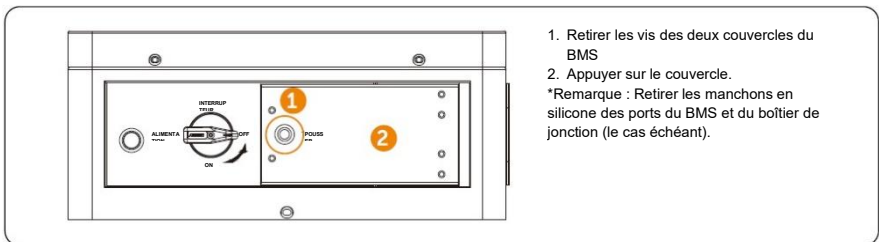
## Connexion de communication (connexion à l'onduleur)



Broche	1	2	3	4	5	6	7	8
BMS	/	GND	GND	BMS_H	BMS_L	12V	A1	B1

## Câblage

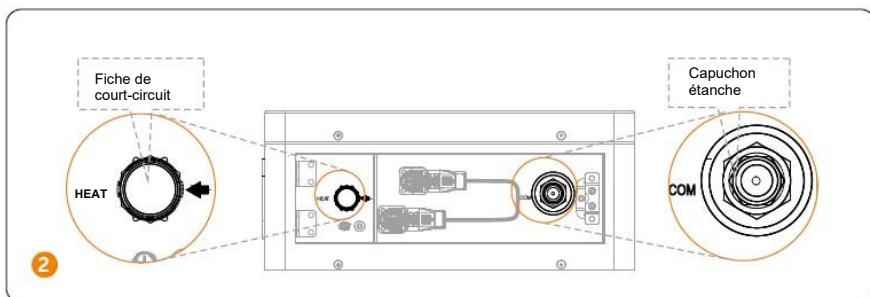
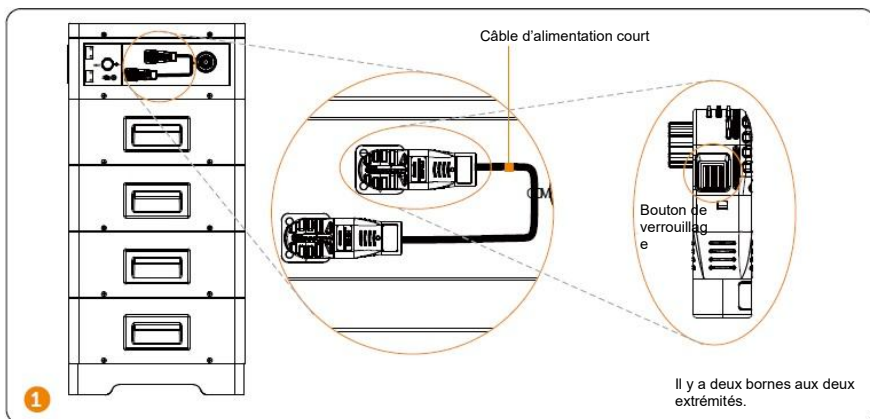
Avant le câblage :



## Câblage sans boîtier de jonction

\*Remarque : Retirer les étiquettes apposées sur les deux plaques de recouvrement avant de procéder au câblage. Côté gauche du BMS.

De B+ à B- : Câble d'alimentation court



\*Remarque : S'il n'y a qu'une seule tour, un capuchon étanche doit être placé sur le port COM non connecté, et un bouchon de court-circuit sur le port HEAT non connecté.

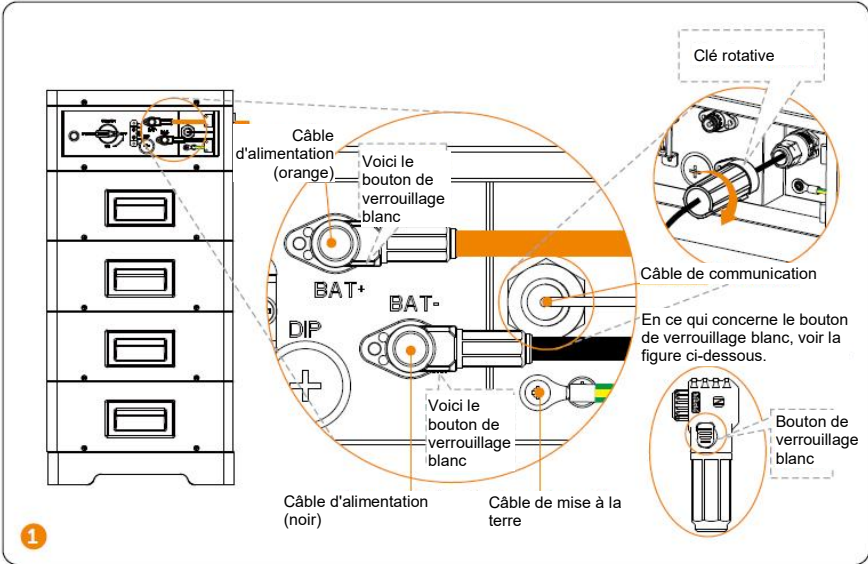
## Côté droit du BMS

Câble d'alimentation (noir) : Connecter le BAT- du BMS au BAT- de l'onduleur

Câble d'alimentation (orange) : Connecter le BAT+ du BMS au BAT+ de l'onduleur

Câble de communication : port BMS du BMS sur le port BMS de l'onduleur

Câble de mise à la terre : Port de mise à la terre du BMS vers Port de mise à la terre de l'onduleur



\*Remarque :

1. Pour pouvoir retirer le câble d'alimentation presser et maintenir enfoncé le bouton de verrouillage tout en débranchant le câble d'alimentation.
2. Une clé rotative est utilisée pour serrer les deux extrémités du câble de communication. Elle peut être retirée après le serrage.

## Câblage avec boîtier de jonction

Câblage entre BMS et boîtier de jonction

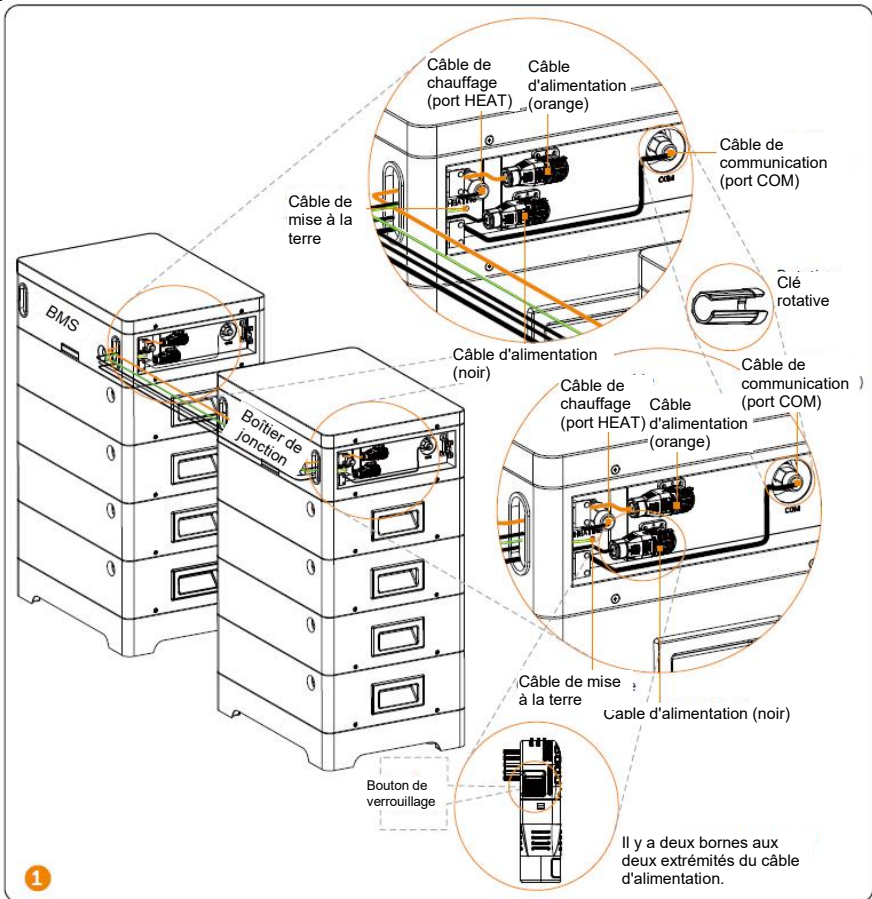
Câble de communication : Port COM du BMS vers port COM du boîtier de jonction

Câble de chauffage : Port HEAT du BMS vers le port HEAT du boîtier de jonction

Câble d'alimentation (noir) : BAT- du BMS vers BAT- du boîtier de jonction

Câble d'alimentation (orange) : BAT+ du BMS vers BAT+ du boîtier de jonction

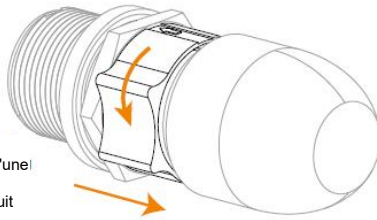
Câble de mise à la terre : Port de mise à la terre du BMS vers le port de mise à la terre du boîtier de jonction



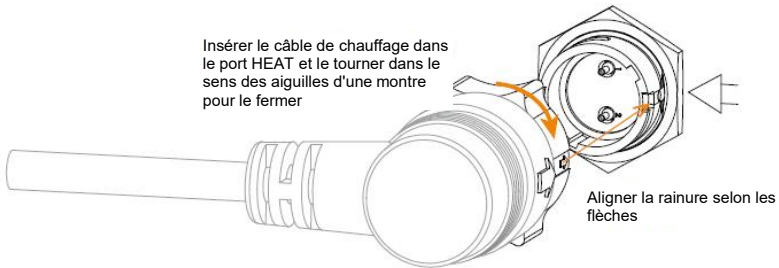
\*Remarque : Il est recommandé d'utiliser un tuyau annelé d'un diamètre interne supérieur à 45 mm pour maintenir l'isolation du câble en place et éviter d'éventuels dommages.

Vérifier que le câble de chauffage est fixé

Tourner dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour retirer le bouchon de court-circuit



Insérer le câble de chauffage dans le port HEAT et le tourner dans le sens des aiguilles d'une montre pour le fermer



2

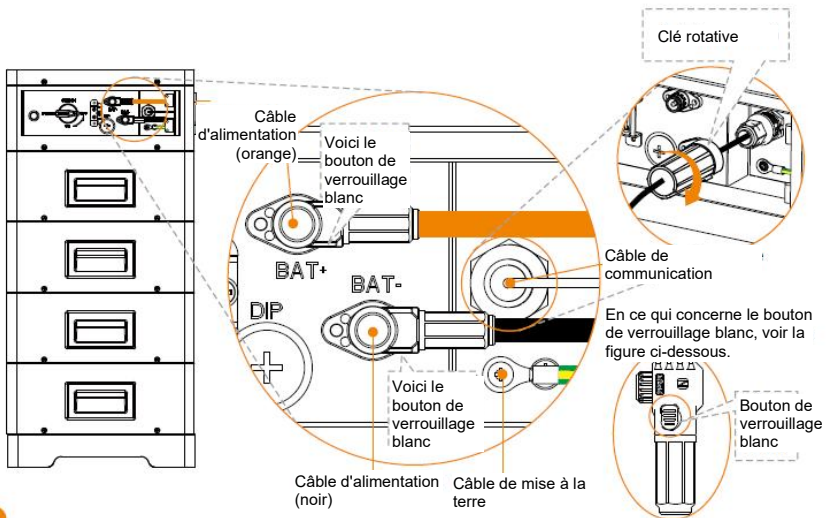
### Côté droit du BMS

Câble d'alimentation (noir) : Connecter le BAT- du BMS au BAT- de l'onduleur

Câble d'alimentation (orange) : Connecter le BAT+ du BMS au BAT+ de l'onduleur

Câble de communication : port BMS du BMS sur le port BMS de l'onduleur

Câble de mise à la terre : Port de mise à la terre du BMS vers Port de mise à la terre de l'onduleur



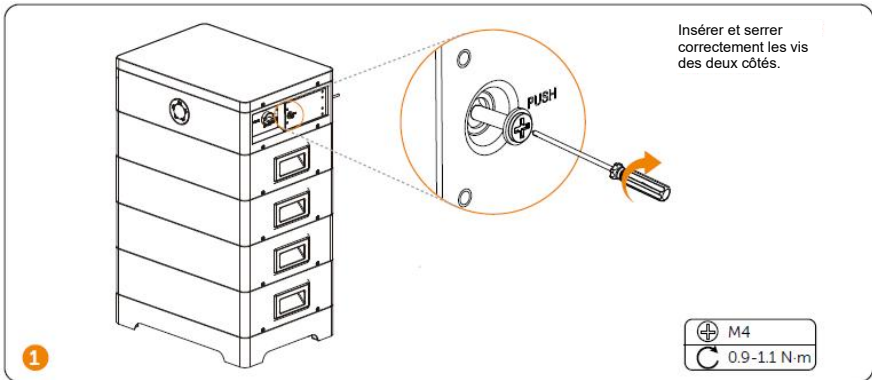
\*Remarque :

1. Pour pouvoir retirer le câble d'alimentation presser et maintenir enfoncé le bouton de verrouillage tout en débranchant le câble d'alimentation.
2. Une clé rotative est utilisée pour serrer les deux extrémités du câble de communication. Elle peut être retirée après le serrage.

### Installation de la plaque de recouvrement

\*Note:

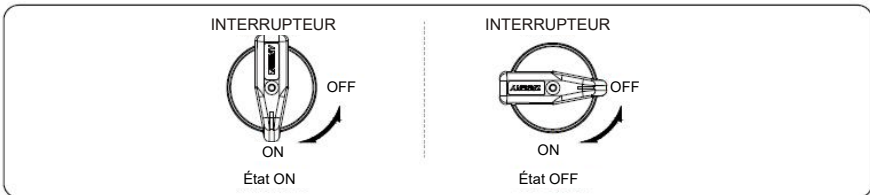
1. Deux plaques de recouvrement se trouvent de part et d'autre du BMS.
2. L'étape suivante s'applique également à l'installation de la plaque de recouvrement sur le boîtier de jonction, qui dispose d'une plaque de recouvrement sur le côté gauche.



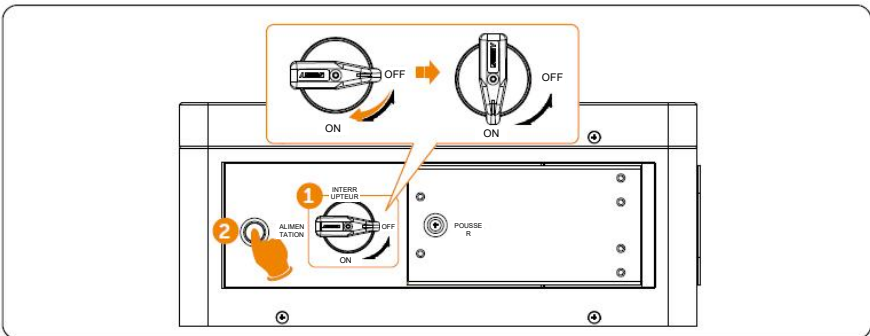
## Interrupteur déverrouillable ou verrouillable

### Interrupteur déverrouillable

L'interrupteur déverrouillable permet à l'utilisateur de passer d'un état à l'autre, par exemple ON ou OFF. L'interrupteur est par défaut sur OFF.



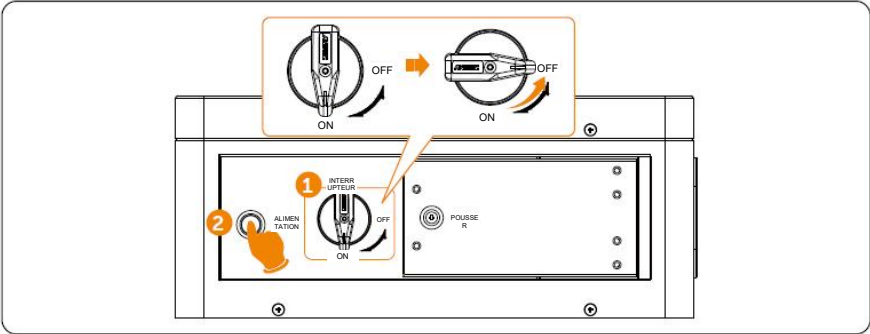
Mise sous tension



\*Remarque :

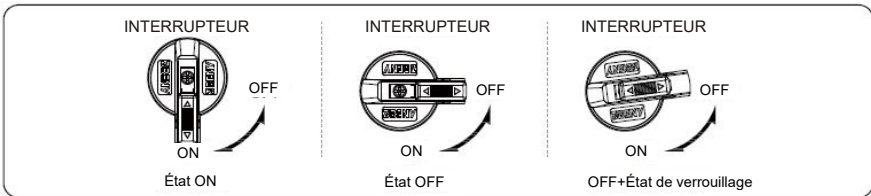
1. Le fait d'appuyer fréquemment sur la touche POWER peut provoquer une erreur système.
2. Si le système ne démarre pas après avoir appuyé sur la touche POWER, attendre au moins 10 secondes avant d'essayer à nouveau.

## Mise hors tension

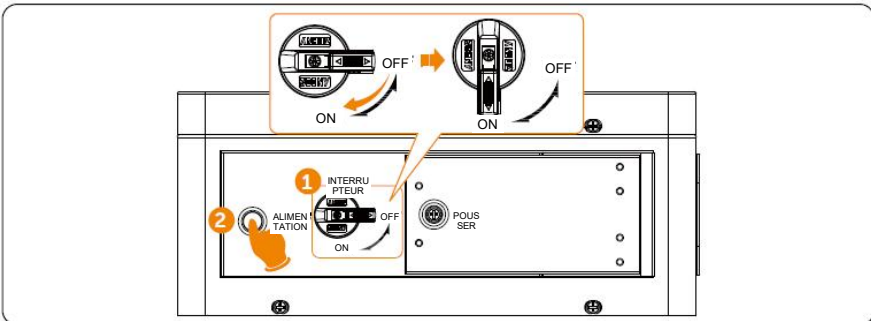


### Interrupteur verrouillable

L'interrupteur verrouillable permet à l'utilisateur de choisir entre trois états : ON, OFF ou OFF+LOCK. L'interrupteur est par défaut sur OFF.



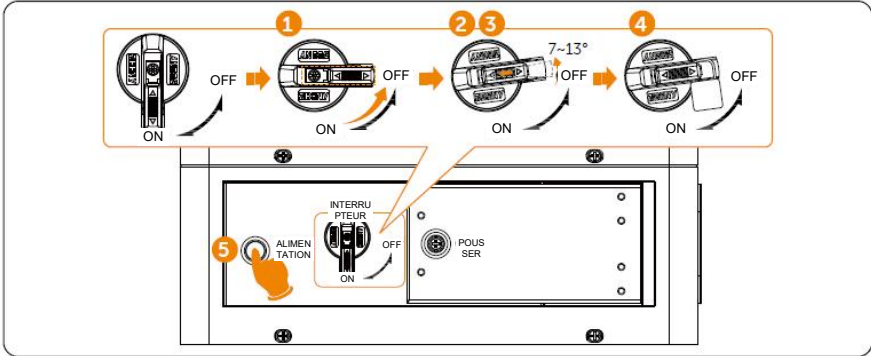
## Mise sous tension



### \*Remarque :

1. Le fait d'appuyer fréquemment sur la touche POWER peut provoquer une erreur système.
2. Si le système ne démarre pas après avoir appuyé sur la touche POWER, attendre au moins 10 secondes avant d'essayer à nouveau.

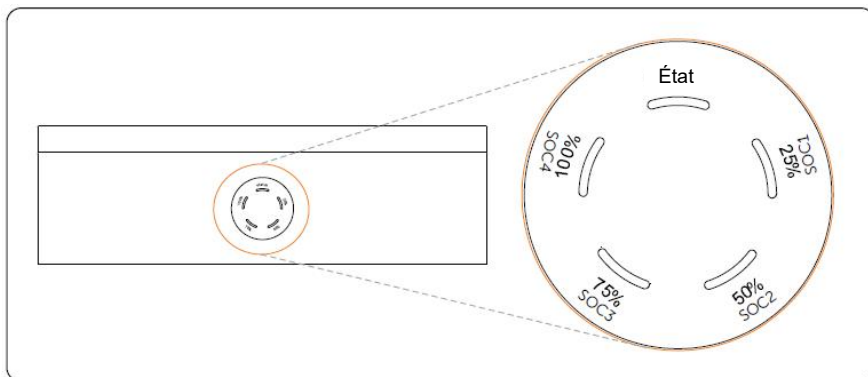
## Mise hors tension



\*Remarque :

1. Préparer un verrou à l'avance.

## Indicateurs LED



État	Description
Démarrage	Après avoir appuyé sur le bouton POWER pour démarrer le système, le voyant d'état clignote en jaune pendant 0,1 seconde et s'éteint pendant 0,1 seconde, et tous les indicateurs d'alimentation du SOC sont éteints.
Arrêt	Après avoir appuyé sur le bouton POWER et l'avoir maintenu enfoncé pendant au moins 1 seconde, le voyant d'état s'allume en vert fixe et les indicateurs de puissance du SOC clignotent en bleu à tour de rôle. Tous les voyants s'éteignent ensuite dans les 2,4 secondes qui suivent le relâchement du bouton.
En veille	Le voyant d'état clignote en vert pendant 1 seconde et s'éteint pendant 4 secondes. Les indicateurs d'alimentation du SOC sont éteints.
Chargement	Le voyant d'état s'allume en vert fixe et l'état des indicateurs d'alimentation du SOC dépend de la situation réelle. Pour plus de détails, voir le Tableau 1 Informations sur les indicateurs pendant la décharge.
Décharge	Le voyant d'état s'allume en vert fixe et l'état des indicateurs d'alimentation du SOC dépend de la situation réelle. Pour plus de détails, voir le Tableau 2 Informations sur les indicateurs pendant la décharge.
Défaut	En cas de panne, le voyant d'état reste allumé en rouge fixe pendant 10 minutes, puis le voyant rouge clignote pendant 1 seconde et s'éteint pendant 4 secondes.
Avertissement	En cas d'avertissement, le voyant d'état clignote en jaune pendant 1 seconde, puis s'éteint pendant 4 secondes.
Démarrage à froid	Pour plus de détails, voir la partie Démarrage à froid.

Tableau 1 : Informations sur l'indicateur pendant la charge

Valeur SOC	Voyant d'état	SOC1	SOC2	SOC3	SOC4
$0\% \leq \text{SOC} < 25\%$	Vert	Clignotant	Voyant éteint	Voyant éteint	Voyant éteint
$\text{SOC} < 50\%$	Vert	Voyant allumé	Clignotant	Voyant éteint	Voyant éteint
$\text{SOC} < 75\%$	Vert	Voyant allumé	Voyant allumé	Clignotant	Voyant éteint
$\text{SOC} < 100\%$	Vert	Voyant allumé	Voyant allumé	Voyant allumé	Clignotant
$\text{SOC} \geq 25\%$	Vert	Voyant allumé	Voyant allumé	Voyant allumé	Voyant allumé

Tableau 2 : Information sur l'indicateur lors de la décharge

Valeur SOC	Voyant d'état	SOC1	SOC2	SOC3	SOC4
$\text{SOC} \geq 75\%$	Vert	Clignotant	Clignotant	Clignotant	Clignotant
$\text{SOC} \geq 50\%$	Vert	Clignotant	Clignotant	Clignotant	Voyant éteint
$\text{SOC} \geq 25\%$	Vert	Clignotant	Clignotant	Voyant éteint	Voyant éteint
$\text{SOC} \geq 0\%$	Vert	Clignotant	Voyant éteint	Voyant éteint	Voyant éteint

## Données techniques

### • T-BAT-SYS-HV-S25

N°	Modèle	BMS	Module de batterie	Énergie nominale (kWh)	Tension de fonctionnement (Vdc)
1	T-BAT HS5.0	TBMS-MCS0800 × 1	TP-HS25 × 2	5,12	90-116
2	T-BAT HS7.5	TBMS-MCS0800 × 1	TP-HS25 × 3	7,68	135-174
3	T-BAT HS10.0	TBMS-MCS0800 × 1	TP-HS25 × 4	10,24	180-232
4	T-BAT HS12.5	TBMS-MCS0800 × 1	TP-HS25 × 5	12,8	225-290
5	T-BAT HS15.0	TBMS-MCS0800 × 1	TP-HS25 × 6	15,36	270-349
6	T-BAT HS17.5	TBMS-MCS0800 × 1	TP-HS25 × 7	17,92	315-406
7	T-BAT HS20.0	TBMS-MCS0800 × 1	TP-HS25 × 8	20,48	360-465
8	T-BAT HS22.5	TBMS-MCS0800 × 1	TP-HS25 × 9	23,04	405-522
9	T-BAT HS25.0	TBMS-MCS0800 × 1	TP-HS25 × 10	25,6	450-580
10	T-BAT HS27.5	TBMS-MCS0800 × 1	TP-HS25 × 11	28,16	495-636
11	T-BAT HS30.0	TBMS-MCS0800 × 1	TP-HS25 × 12	30,72	540-695
12	T-BAT HS32.5	TBMS-MCS0800 × 1	TP-HS25 × 13	33,28	585-750

Élément	Informations
Type de composant	Fusible CC
Type de fusible	EV / HEV
Tension nominale (Vdc & Vac)	750
Courant nominal (A)	80

Module	T-BAT HS5.0	T-BAT HS7.5	T-BAT HS10.0	T-BAT HS12.5	T-BAT HS15.0	T-BAT HS17.5	T-BAT HS20.0	T-BAT HS22.5	T-BAT HS25.0	T-BAT HS27.5	T-BAT HS30.0	T-BAT HS32.5
Tension nominale (V)	102,4	153,6	204,8	256,0	307,2	358,4	409,6	460,8	512,0	563,2	614,4	665,6
Plage de tension de fonctionnement (V)	90-116	135-174	180-232	225-290	270-349	315-406	360-465	405-522	450-580	495-636	540-695	585-750
Capacité nominale (Ah) <sup>1</sup>	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
Énergie nominale (kWh) <sup>1</sup>	5,12	7,68	10,24	12,8	15,36	17,92	20,48	23,04	25,60	28,16	30,72	33,28
Énergie utilisable 90 % DOD (kWh) <sup>2</sup>	4,6	6,9	9,2	11,5	13,8	16,1	18,4	20,7	23,0	25,3	27,6	30,0
Courant max Charge/décharge (A) <sup>3</sup>	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
Puissance nominale (kW) <sup>5</sup>	3,1	4,6	6,1	7,7	9,2	10,8	12,3	13,8	15,4	16,9	18,4	20,0
Puissance max. (kW)	5,12	7,68	10,24	12,8	15,36	17,92	20,48	23,04	25,60	28,16	30,72	33,28
Courant de court-circuit (A)	1900	1900	1900	1900	1900	1900	1900	1900	1900	1900	1900	1900
Efficacité de la batterie en aller-retour (0,2 °C, 25 °C)	95 %											
Durée de vie prévue (25 °C)	10 ans											
Durée de vie 90 % DOD (25 °C)	6000 cycles											
Température de charge	-30 °C ~ 53 °C (avec fonction chauffage) ; -0 °C ~ 53 °C (hors fonction chauffage) <sup>4</sup>											
Température de décharge	-30 °C ~ 53 °C (avec fonction chauffage) ; -20 °C ~ 53 °C (hors fonction chauffage) <sup>4</sup>											
Température de stockage	20 °C à 30 °C (12 mois), -30 °C à 50 °C (6 mois)											
Protection contre infiltrations de corps étrangers	IP65											
Classe de protection	1											

\*Remarque :

1. Conditions d'essai : 100 % DOD, 0,2 C de charge et de décharge à +25 °C.
2. 90 % DOD ; l'énergie utilisable du système peut varier en fonction des différents réglages de l'onduleur.
3. Décharge : Si la température de l'élément de batterie est comprise entre -20 °C-10 °C et 45 °C-53 °C, le courant de décharge sera réduit ; Charge : Si la température de l'élément de batterie est comprise entre 0 °C-25 °C et 45 °C-53 °C, le courant de charge sera réduit. La puissance de charge ou de décharge du produit dépend de la température réelle de la batterie.
4. La batterie ne peut être que déchargée. Elle ne peut être chargée qu'à une température comprise entre -20 °C et 0 °C.
5. Pour un courant nominal de 30 A, il est recommandé d'utiliser des câbles de 5,5-6,5 mm<sup>2</sup> (y compris le câble de mise à la terre) ; Pour un courant nominal de 50 A, il est recommandé d'utiliser des câbles de 8,5-9,5 mm<sup>2</sup> (y compris le câble de mise à la terre).

• T-BAT-SYS-HV-S36

N°	Modèle	BMS	Module de batterie	Énergie nominale (kWh)	Tension de fonctionnement (Vdc)
1	T-BAT HS7.2	TBMS-MCS0800 × 1	TP-HS36 × 2	7,37	90-116
2	T-BAT HS10.8	TBMS-MCS0800 × 1	TP-HS36 × 3	11,06	135-174
3	T-BAT HS14.4	TBMS-MCS0800 × 1	TP-HS36 × 4	14,75	180-232
4	T-BAT HS18.0	TBMS-MCS0800 × 1	TP-HS36 × 5	18,43	225-290
5	T-BAT HS21.6	TBMS-MCS0800 × 1	TP-HS36 × 6	22,12	270-349
6	T-BAT HS25.2	TBMS-MCS0800 × 1	TP-HS36 × 7	25,80	315-406
7	T-BAT HS28.8	TBMS-MCS0800 × 1	TP-HS36 × 8	29,49	360-465
8	T-BAT HS32.4	TBMS-MCS0800 × 1	TP-HS36 × 9	33,18	405-522
9	T-BAT HS36.0	TBMS-MCS0800 × 1	TP-HS36 × 10	36,86	450-580
10	T-BAT HS39.6	TBMS-MCS0800 × 1	TP-HS36 × 11	40,55	495-636
11	T-BAT HS43.2	TBMS-MCS0800 × 1	TP-HS36 × 12	44,24	540-695
12	T-BAT HS46.8	TBMS-MCS0800 × 1	TP-HS36 × 13	47,92	585-750

Élément	Informations
Type de composant	Fusible CC
Type de fusible	EV / HEV
Tension nominale (Vdc & Vac)	750
Courant nominal (A)	80

Module	T-BAT HS7.2	T-BAT HS10.8	T-BAT HS14.4	T-BAT HS18.0	T-BAT HS21.6	T-BAT HS25.2	T-BAT HS28.8	T-BAT HS32.4	T-BAT HS36.0	T-BAT HS39.6	T-BAT HS43.2	T-BAT HS46.8
Tension nominale (V)	102,4	153,6	204,8	256	307,2	358,4	409,6	460,8	512	563,2	614,4	665,6
Plage de tension de fonctionnement (V)	90-116	135-174	180-232	225-290	270-349	315-406	360-465	450-522	450-580	495-636	540-695	585-750
Capacité nominale (Ah) <sup>1</sup>	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72
Énergie nominale (kWh) <sup>1</sup>	7,37	11,06	14,75	18,43	22,12	25,80	29,49	33,18	36,86	40,55	44,24	47,92
Énergie utilisable 90 % DOD (kWh) <sup>2</sup>	6,6	10,0	13,3	16,6	19,9	23,2	26,5	29,9	33,2	36,5	39,8	43,1
Max. Courant max. de charge/décharge (A) <sup>3</sup>	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
Puissance nominale (kW) <sup>3</sup>	3,58	5,38	7,17	8,96	10,75	12,54	14,34	16,13	17,92	19,71	21,50	23,30
Puissance max. (kW)	5,12	7,68	10,24	12,80	15,36	17,92	20,48	23,04	25,60	28,16	30,72	33,28
Courant de court-circuit (A)	1850	1850	1850	1850	1850	1850	1850	1850	1850	1850	1850	1850
Efficacité de la batterie en aller-retour (0,2 °C, 25 °C)	95 %											
Durée de vie prévue (25 °C)	10 ans											
Durée de vie 90 % DOD (25 °C)	> 6000 cycles											
Température de charge	-30 °C ~ 53 °C (avec fonction chauffage) ; -0 °C ~ 53 °C (hors fonction chauffage) <sup>4</sup>											
Température de décharge	-30 °C ~ 53 °C (avec fonction chauffage) ; -20 °C ~ 53 °C (hors fonction chauffage) <sup>4</sup>											
Température de stockage	20 °C à 30 °C (12 mois), -30 °C à 50 °C (6 mois)											
Protection contre infiltrations de corps étrangers	IP65											
Classe de protection	1											

\*Remarque :

- Conditions d'essai : 100 % DOD, 0,2 C de charge et de décharge à +25 °C.
- 90 % DOD : l'énergie utilisable du système peut varier en fonction des différents réglages de l'onduleur.
- Décharge : Si la température de l'élément de batterie est comprise entre -20 °C-10 °C et 45 °C-53 °C, le courant de décharge sera réduit ; Charge : Si la température de l'élément de batterie est comprise entre 0 °C-25 °C et 45 °C-53 °C, le courant de charge sera réduit. La puissance de charge ou de décharge du produit dépend de la température réelle de la batterie.
- La batterie ne peut être que déchargée. Elle ne peut être chargée qu'à une température comprise entre -20 °C et 0 °C.
- Pour un courant nominal de 30 A, il est recommandé d'utiliser des câbles de 5,5-6,5 mm<sup>2</sup> (y compris le câble de mise à la terre) ; Pour un courant nominal de 50 A, il est recommandé d'utiliser des câbles de 8,5-9,5 mm<sup>2</sup> (y compris le câble de mise à la terre).

# Informations de contact



## ROYAUME-UNI

- Unité C-D Riversdale House, Riversdale Road, Atherstone, CV9 1FA
- +44 (0) 2476 586 998
- service.uk@solaxpower.com



## AUSTRALIE

- 21 Nicholas Dr, Dandenong South VIC 3175
- +61 1300 476 529
- service@solaxpower.com



## TURQUIE

- Fevzi Çakmak mah. aslım cd. no 88 A Karatay / Konya / Turquie
- service.tr@solaxpower.com



## ALLEMAGNE

- Am Tullnaupark 8, 90402 Nuremberg, Allemagne
- +49 (0) 6142 4091 664
- service.eu@solaxpower.com
- service.dach@solaxpower.com



## ÉTATS-UNIS

- 3780 Kilroy Airport Way, Suite 200, Long Beach, CA, US 90806
- +1 (408) 690 9464
- info@solaxpower.com



## PAYS-BAS

- Twekkeler-Es 15 7547 ST Enschede
- +31 (0) 8527 37932
- service.eu@solaxpower.com
- service.bnl@solaxpower.com



## POLOGNE

- WARSAW AL. JANA P. II 27. POST
- +48 662 430 292
- service.pl@solaxpower.com



## ESPAGNE

- +34 9373 79607
- tecnico@solaxpower.com



## ITALIE

- +39 011 19800998
- support@solaxpower.it



## BRÉSIL

- +55 (34) 9667 0319
- info@solaxpower.com



## PAKISTAN

- service.pk@solaxpower.com



## AFRIQUE DU SUD

- service.za@solaxpower.com

# Formulaire d'enregistrement de la garantie



## Pour le client (obligatoire)

Nom..... Pays.....  
Numéro de téléphone..... Courriel.....  
Adresse.....  
État..... Code postal.....  
Numéro de série du produit.....  
Date de la mise en service.....  
Nom de l'entreprise d'installation.....  
Nom de l'installateur..... N° de licence d'électricien.....

## Pour l'installateur

### Module (le cas échéant)

Marque du module .....  
Taille du module (W).....  
Nombre de chaînes..... Nombre de panneaux par chaîne.....

### Batterie (le cas échéant)

Type de batterie.....  
Marque.....  
Nombre de piles attachées.....  
Date de livraison..... Signature.....

Visitez notre site web de garantie : <https://www.solaxcloud.com/##warranty> ou utilisez votre téléphone mobile pour scanner le code QR et effectuer l'enregistrement.



Pour plus de détails sur les conditions de garantie, ou pour les vérifier, consultez le site officiel de SolaX : [www.solaxpower.com](http://www.solaxpower.com).





## **SolaX Power Network Technology (Zhejiang) Co, Ltd.**

Adresse : No. 278, Shizhu Road, Chengnan Sub-district, Tonglu County,  
Hangzhou, Zhejiang, Chine  
Courriel : [info@solaxpower.com](mailto:info@solaxpower.com)

Copyright © SolaX Power Network Technology (Zhejiang) Co., Ltd. Tous droits réservés.



320102062709